



RETURN BIDS TO:

RETOURNER LES SOUMISSIONS À:

Bid Receiving - PWGSC / Réception des soumissions -
TPSGC
11 Laurier St./ 11, rue Laurier
Place du Portage, Phase III
Core 0B2 / Noyau 0B2
Gatineau, Québec K1A 0S5
Bid Fax: (819) 997-9776

**SOLICITATION AMENDMENT
MODIFICATION DE L'INVITATION**

The referenced document is hereby revised; unless otherwise indicated, all other terms and conditions of the Solicitation remain the same.

Ce document est par la présente révisé; sauf indication contraire, les modalités de l'invitation demeurent les mêmes.

Comments - Commentaires

**Vendor/Firm Name and Address
Raison sociale et adresse du
fournisseur/de l'entrepreneur**

Issuing Office - Bureau de distribution

Clothing and Textiles Division / Division des vêtements
et des textiles
L'Esplanade Laurier,
East Tower 7th Floor
Tour est 7e étage
140 O'Connor, rue O'Connor,
Ottawa
Ontario
K1A 0R5

Title - Sujet Sniper Concealment Systems	
Solicitation No. - N° de l'invitation W8476-195992/B	Amendment No. - N° modif. 003
Client Reference No. - N° de référence du client 6000454603	Date 2019-11-14
GETS Reference No. - N° de référence de SEAG PW-\$\$PR-765-77962	
File No. - N° de dossier pr765.W8476-195992	CCC No./N° CCC - FMS No./N° VME
Solicitation Closes - L'invitation prend fin at - à 02:00 PM on - le 2019-12-09	
Time Zone Fuseau horaire Eastern Standard Time EST	
F.O.B. - F.A.B. Plant-Usine: <input type="checkbox"/> Destination: <input type="checkbox"/> Other-Autre: <input type="checkbox"/>	
Address Enquiries to: - Adresser toutes questions à: Dubé, Jonah	Buyer Id - Id de l'acheteur pr765
Telephone No. - N° de téléphone (613) 859-0788 ()	FAX No. - N° de FAX () -
Destination - of Goods, Services, and Construction: Destination - des biens, services et construction: See herein	

Instructions: See Herein

Instructions: Voir aux présentes

Delivery Required - Livraison exigée	Delivery Offered - Livraison proposée
Vendor/Firm Name and Address Raison sociale et adresse du fournisseur/de l'entrepreneur	
Telephone No. - N° de téléphone Facsimile No. - N° de télécopieur	
Name and title of person authorized to sign on behalf of Vendor/Firm (type or print) Nom et titre de la personne autorisée à signer au nom du fournisseur/ de l'entrepreneur (taper ou écrire en caractères d'imprimerie)	
Signature	Date

MODIFICATION DE L'INVITATION 003

.....
La présente modification à la sollicitation vise à répondre à des questions de l'industrie, et pour apporter des modifications à la Sollicitation.
.....

SECTION A - QUESTIONS ET RÉPONSES

Question 3

Pour TATE, 4.1.4 – Le paquet d'herbe havane d'un poids de 200 g ± 50 g peut-il être acceptable pour l'échantillon de pré-attribution, mais pour les quantités de pré-production et de production finale, il sera de 450 g ± 50 g. S'il vous plaît aviser si cela est acceptable?

Réponse 3

Oui, pour l'échantillon de pré-attribution, le paquet d'herbe havane peut peser 200 g ± 50 g. Toutefois, les livrables de pré-production et les livrables finaux doivent être conformes aux spécifications.

Question 4

Pour TATE, 4.2.6 – Bandes élastiques tressées- veuillez indiquer si un diamètre de section transversale de 3.10 ± 0.45 mm est acceptable?

Réponse 4

Les bandes élastiques tressées peuvent avoir un diamètre de 1/8 ou 3/16 de pouce, en se basant sur la fiche technique du fabricant d'équipement d'origine.

Question 5

Pour TATE, 4.2.7 – Nos bandes élastiques tressées ont un diamètre d'env. 5.948 – 6.116 cm, pouvez-vous s'il vous plaît indiquer si le diamètre maximum acceptable peut être augmenté à 6,5 cm pour l'adapter? Cela était acceptable dans la sollicitation précédente.

Réponse 5

Oui

Question 6

Pour TATE, 4.2.10 – Veuillez indiquer si la résistance à la rupture des bandes élastiques tressées variant entre 15 et 21 livres est acceptable?

Réponse 6

La résistance à la rupture des bandes élastiques tressées doit être d'au moins de 15 livres.

Question 7

Pour TATE, 4.3.1 Pierre d'affûtage pour SCL – La pierre que nous pouvons offrir n'est pas une surface en diamant continue. C'est une pierre à affûter à 2 faces qui permet une plage allant de 8 à 50 microns . Cette pierre est optimisée pour une utilisation avec la lame revêtue de Xylan, est-ce acceptable?

Réponse 7

Oui, à condition que les surfaces d'affûtage soient en carbure de silicium.

Question 8

Pour TATE, 4.3.4.5 – Veuillez indiquer si, au lieu de deux pierres, si une pierre est fournie comme échantillon préalable à la pré-attribution, mais que deux pierres seront fournies pour la pré-production et que la production finale serait acceptable?

Réponse 8

Oui, une pierre peut être fournie pour l'échantillon préalable à la pré-attribution. Toutefois, les produits livrables de pré-production et les produits finaux doivent être conformes aux spécifications.

Question 9

Pour TATE, 4.6.2 – Veuillez indiquer si l'échantillon soumis est une paracorde commerciale, mais que la pré-production et la production finale soient conformes à toutes les exigences énoncées dans la norme MIL-C-5040H pour une paracorde de type IIA serait acceptées?

Réponse 9

Oui, des paracordes commerciales peuvent être fournies pour l'échantillon préalable à la pré-attribution, mais les produits livrables de pré-production et les produits finaux doivent être conformes aux spécifications. Les échantillons préalables à la pré-attribution serviront à évaluer la couleur.

Question 10

Pour TATE, 4.6.3 – Veuillez indiquer s'il est acceptable que les échantillons ne soient pas conformes à la longueur de rouleau spécifiée, mais la pré-production et la production finale seront conformes aux exigences spécifiées?

Réponse 10

Oui, des échantillons préalables à la pré-attribution seront utilisés pour évaluer la couleur. Toutefois, les produits livrables de pré-production et les produits finaux doivent être conformes aux spécifications.

Question 11

Pour TATE, 4.8.3 Couverture à mailles – Sur les 3 échantillons de couleur requis, veuillez indiquer si il est acceptable d'avoir un échantillon de couleur selon les dimensions requises et avant les quantités de production et finales seront conformes à la taille requise? D'autres couverture à mailles seront fournies en tant que pièces pour l'approbation de couleur.

Réponse 11

Pour les échantillons de la pré-attribution, les andains de couleur sont acceptables pour approbation de couleur, à condition que les livrables de pré-production et les livrables finaux soient conformes aux spécifications.

Question 12

Pour TATE, 4.8.3 Couverture à mailles – Veuillez indiquer si une taille de 5 pi ± 5% x 4 pi ± 5%, conformément à la sollicitation antérieure, serait acceptable pour le dimensionnement des couvercles en mailles?

Réponse 12

Pour les échantillons de la pré-attribution, les andains de couleur sont acceptables pour l'approbation de couleur, à condition que les livrables de pré-production et les livrables finaux soient conformes aux spécifications. Nous allons supprimer les exigences de mesure pour les échantillons préalables à la pré-attribution.

.....

SECTION B – CHANGEMENTS À L'INVITATION

Changement 1

SUPPRIMER : l'Annexe D en entier

INSÉRER : l'Annexe D, ci joint.

Changement 1

SUPPRIMER : l'Appendice 1 à l'annexe E en entier

INSÉRER : l'Appendice 1 à l'annexe E, ci joint.

.....

.....
TOUS LES AUTRES TERMES ET CONDITIONS DEMEURENT INCHANGÉS
.....

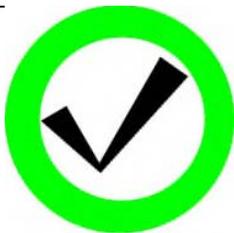
ANNEXE D
SPÉCIFICATION
POUR
TROUSSE D'ASSEMBLAGE POUR TIREURS D'ÉLITE
(TATE)



Numéro de référence : W8476-195992/B

Préparé par :
DAPES 9
Autorité technique/Gestionnaire du cycle de vie du matériel
Quartier général de la Défense nationale
Édifice Major-général George R. Pearkes
Ottawa (Ontario)
K1A 0K2

13 novembre 2019



AVIS

Le présent document a été examiné par l'autorité technique et ne contient aucune disposition visant des marchandises contrôlées.

NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods.

TABLE DES MATIÈRES

1.0	PORTÉE.....	3
1.1	Objectif.....	3
1.2	Contexte.....	3
1.3	Utilisation prévue.....	3
1.4	Acronymes	3
2.0	DOCUMENTS PERTINENTS.....	3
2.1	Applicabilité.....	3
2.2	Normes et documents	4
3.0	CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME.....	4
4.0	EXIGENCES TECHNIQUES	5
4.1	Paquets.....	5
4.2	Bandes élastiques tressées	6
4.3	Trousse de sécateur	7
4.4	Ciseaux pour textiles.....	8
4.5	Attaches de câble.....	9
4.6	Paracorde	10
4.7	Corde élastique.....	10
4.8	Couvertures à mailles	10
4.9	Rubans de camouflage Camo Form®.....	10
4.10	Sac de transport.....	11

ANNEXES connexes :

ANNEXE B	Énoncé des travaux pour système de dissimulation pour tireurs d'élite (SDTE)
ANNEXE C	Spécification pour écrans individuels pour tireurs d'élite (EITE)
ANNEXE D	Spécification pour trousse d'assemblage pour tireurs d'élite (TATE)

1.0 **PORTÉE**

1.1 **Objectif**

- 1.1.1 La présente spécification vise à décrire les exigences techniques relatives à la trousse d'assemblage pour tireurs d'élite (TATE) à l'intention du personnel des Forces armées canadiennes (FAC).

1.2 **Contexte**

- 1.2.1 Les FAC ont besoin d'un système de dissimulation pour tireurs d'élite (SDTE) conçu pour les tireurs d'élite afin de réduire leur détectabilité dans les spectres visible et infrarouge. La TATE est un composant principal du SDTE.

1.3 **Utilisation prévue**

- 1.3.1 La TATE contiendra tous les outils et l'équipement nécessaires pour faciliter l'utilisation et la configuration appropriées de la couche de base pour dissimulation (CBD) et des écrans individuels pour tireurs d'élite (EITE). Il comprendra de l'équipement auxiliaire pour permettre la personnalisation de l'équipement.

1.4 **Acronymes**

ASTM	American Standard Test Method
AT	Autorité technique
CBD	Couche de base pour dissimulation
DAPES	Direction de l'administration du programme de l'équipement du soldat
DCamC	Dessin de camouflage canadien
FAC	Forces armées canadiennes
g/m ²	Grammes par mètre carré
SCL	Sécateur à contre-lame
SDTE	Système de dissimulation pour tireurs d'élite
TATE	Trousse d'assemblage pour tireurs d'élite

2.0 **DOCUMENTS PERTINENTS**

2.1 **Applicabilité**

- 2.1.1 Les documents énumérés à la section 2.2 portent sur les normes obligatoires qui visent la présente spécification et qui en font partie. L'entrepreneur doit s'assurer de disposer de leur version la plus récente. La version en vigueur au moment de la réalisation du contrat des documents ci-après s'applique à la présente spécification et en fait partie. Tout autre document indiqué comme référence doit être uniquement considéré comme une source d'information supplémentaire. L'entrepreneur doit signaler à l'autorité contractante

(AC) toute différence entre le contenu de la spécification et celui des documents mentionnés comme références. En cas de divergence entre le contenu de la présente spécification et celui des documents mentionnés comme références, le contenu de la présente spécification a préséance.

2.2 Normes et documents

2.2.1 Normes et documents fournis par le gouvernement

- 2.2.1.1 DSSPM 2-2-80-210 Spécification pour le tissu de nylon enduit de polyuréthane, 235 g/m²
- 2.2.1.2 DSSPM 3-6-80-001 Spécification pour le DCamC (Dessin de camouflage canadien)
- 2.2.1.3 Mil-C-5040H Military Specification Cord, Fibrous, Nylon
- 2.2.1.4 MIL-C-5651D Military Specification: Cord, Elastic, Exerciser and Shock Absorber, For Aeronautical Use
- 2.2.1.5 Mil-DTL-32439 Detail Specification Cloth, Duck, Textured Nylon

2.2.2 Normes et documents disponibles sur le marché

- 2.2.2.1 ISO 6941 Textiles -- Comportement au feu -- Détermination des propriétés de propagation de flamme d'éprouvettes orientées verticalement
- 2.2.2.2 PIA-C-5040F Specification for Cord, Fibrous, Nylon
- 2.2.2.3 ASTM D3787 Standard Test Method for Bursting Strength of Textiles—Constant-Rate-of-Traverse (CRT) Ball Burst Test

3.0 CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME

3.1 Généralités

- 3.1.1 La TATE doit contenir tous les outils de construction décrits au paragraphe 3.4 afin de permettre la personnalisation d'autres composants du SDTE.
- 3.1.2 Tous les éléments de la TATE doivent être des produits commerciaux.

3.2 Conception

- 3.2.1 La TATE et ses composants doivent être faits de matériaux légers et faciles à transporter.
- 3.2.2 La TATE et ses composants doivent être robustes et durables pour résister à une utilisation prolongée et rigoureuse sur le terrain dans différents environnements sans subir de dommages.

3.3 Durée de vie utile

- 3.3.1 La durée de vie utile de tous les composants de la TATE doit être d'au moins cinq (5) ans.

3.4 Composants du système

- 3.4.1 La TATE doit comporter les composants suivants :

Article	Description	Détail des couleurs	Quantité
1	Paquet de jute	Havane	3
2	Paquet de jute	Vert olive clair	4
3	Paquet de fibres	Type tresse rasta, havane	2
4	Paquet de fibres	Type crin, havane	1
5	Paquet de paille	Havane	1
6	Bandes élastiques tressées	Havane	100
7	Bandes élastiques tressées	Vert olive	100
8	Trousse de sécateur	-	1
9	Ciseaux pour textiles	-	1
10	Attaches de câble	Noir, nylon	50
11	Paracorde	Havane	1
12	Paracorde	Vert olive	1
13	Corde élastique	Vert olive	1
14	Couverture à mailles	Vert olive	1
15	Couverture à mailles	Vert pin	1
16	Couverture à mailles	Sable	1
17	Ruban de camouflage Camo Form ^{MD}	Snow	2
18	Ruban de camouflage Camo Form ^{MD}	Desert Digital	2
19	Ruban de camouflage Camo Form ^{MD}	Woodland Digital	2
20	Ruban de camouflage Camo Form ^{MD}	Mossy Oak Shadowgrass [®] Blades ^{MC}	2
21	Sac de transport	Multicam [®]	1

4.0 EXIGENCES TECHNIQUES

4.1 Paquets

- 4.1.1 La TATE doit comprendre sept (7) paquets de jute.

4.1.1.1 Trois (3) des paquets doivent contenir des brins simples de jute de couleur havane.

4.1.1.2 Quatre (4) des paquets doivent contenir des brins simples de jute couleur vert olive clair.

- 4.1.2 La TATE doit comprendre trois (3) paquets de fibres.
 - 4.1.2.1 Deux (2) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type tresse rasta, à texture perceptible, de couleur havane, plus épais que les brins de jute contenus dans les paquets de jute (paragraphe 4.1.1).
 - 4.1.2.2 Une (1) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type crin ressemblant à de l'herbe morte, de couleur havane.
 - 4.1.2.2.1 Les brins de type crin doivent être plus épais que les brins de jute contenus dans les paquets de jute (paragraphe 4.1.1), mais ils doivent pouvoir être facilement séparés en brins plus fins de couleur havane.
- 4.1.3 La TATE doit comprendre une (1) paquet de paille.
 - 4.1.3.1 Le paquet doivent contenir des brins de paille à texture semblable à celle de l'herbe sèche, de couleur havane.
- 4.1.4 Chaque paquet de jute et fibres doit peser 450 g \pm 50 g.
- 4.1.5 Chaque paquet doit contenir des brins individuels de 30 po \pm 2 po de longueur.
- 4.1.6 Les brins des paquets ne doivent nécessiter aucune préparation avant l'utilisation.
- 4.1.7 Chaque paquet doit être emballé individuellement dans un sac tout usage robuste et transparent comportant un mécanisme de fermeture de style Ziploc®.

4.2 **Bandes élastiques tressées**

- 4.2.1 Les bandes élastiques tressées doivent être en composé de caoutchouc synthétique ou naturel recouvert d'une gaine tressée simple en coton ou en polyester ou en nylon.
- 4.2.2 Les bandes élastiques tressées doivent être en forme d'anneau (les deux extrémités des bandes soient réunies pour créer une boucle).
- 4.2.3 La gaine doit être tressée à partir de fils de coton stables et de bonne qualité, exempts d'imperfections et d'impuretés.
- 4.2.4 La gaine doit être tressée en utilisant un nombre suffisant de fils de façon que lorsque la bande est allongée à 100 % la gaine tressée soit bien serrée et empêche la saleté de pénétrer entre les fils.
- 4.2.5 Les bandes élastiques tressées ne doivent pas être munies d'une pince ou d'une ferrule de fixation métallique.
- 4.2.6 Les bandes élastiques tressées doivent avoir un diamètre transversal à 1/8 po ou 3/16 po.

- 4.2.7 Les bandes élastiques tressées, au repos, doivent avoir un diamètre d'au moins 4.5 cm et d'au plus 6.5 cm.
- 4.2.8 Les bandes élastiques tressées doivent avoir un allongement d'au moins 150 %.
- 4.2.9 La résistance à la rupture nominale de la bande élastique tressée doivent avoir d'au moins 15 livres.
- 4.2.10 Les bandes élastiques tressées devrait conserver leurs propriétés de résistance à des températures allant de -40 °C à +40 °C.
- 4.2.11 La couleur des bandes élastiques tressées doit être obtenue en utilisant des fils teints pour confectionner la gaine tressée en coton.
- 4.2.12 Les bandes élastiques tressées doivent être de deux couleurs :
 - 4.2.12.1 havane;
 - 4.2.12.2 vert olive.

4.3 **Trousse de sécateur**

- 4.3.1 La TATE doit comprendre une trousse de sécateur qui comprend les composants suivants :
 - 4.3.1.1 sécateur à contre-lame (SCL);
 - 4.3.1.2 lame de rechange pour SCL;
 - 4.3.1.3 pierre d'affûtage pour SCL.
- 4.3.2 Spécifications du SCL
 - 4.3.2.1 Le SCL doit avoir de 200 à 225 mm de longueur.
 - 4.3.2.2 La lame du SCL doit avoir de 30 à 50 mm de longueur.
 - 4.3.2.3 Le SCL doit être conçu pour couper des branches et de la végétation d'au moins 19 mm de diamètre.
 - 4.3.2.4 Le corps du SCL doit être de couleur noire, verte ou brune.
 - 4.3.2.5 La lame du SCL doit être faite d'acier trempé ou à haute teneur en carbone.
 - 4.3.2.6 La lame du SCL doit être résistante à la corrosion et antiadhésive.
 - 4.3.2.7 Le SCL doit être une poignée asymétrique en aluminium à surface ou revêtement antidérapant.
 - 4.3.2.8 Le SCL doit être utilisable par des personnes droitères et gauchères sans modification.
 - 4.3.2.9 La tension de la lame doit être réglable pour assurer l'alignement de la lame.
 - 4.3.2.10 Le SCL doit comporter un ressort pour écarter les lames

- 4.3.2.11 Le SCL doit être muni d'un mécanisme de verrouillage qui permet de fixer les lames en position fermée lorsqu'il n'est pas utilisé.
- 4.3.2.12 Le mécanisme de verrouillage du SCL ne doit pas nuire à l'utilisation générale lorsqu'il est dégagé.
- 4.3.2.13 La lame et le ressort du SCL doivent pouvoir être remplacés par l'utilisateur.
- 4.3.3 **Lame de rechange pour SCL**
 - 4.3.3.1 La lame de rechange pour SCL doit être identique à celle livrée avec le SCL.
- 4.3.4 **Spécifications l'ensemble d'affûtage pour SCL**
 - 4.3.4.1 L'ensemble d'affûtage pour SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur grossier d'une taille de grain non inférieure à 40 microns et supérieure à 55 microns.
 - 4.3.4.2 L'ensemble d'affûtage SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur fin avec une taille de grain d'au moins 6 microns et d'au plus 10 microns.
 - 4.3.4.3 La pierre d'affûtage ne doivent pas avoir plus de 110 mm de longueur, 30 mm de largeur et 15 mm d'épaisseur.
 - 4.3.4.4 La surface d'affûtage des affûteurs doit être à diamant continu ou carbure de silicium.
 - 4.3.4.5 Deux pierres à affûter SCL doivent être fournies.
 - 4.3.4.6 Un emballage / récipient réutilisable pouvant être refermé doit être fourni pour contenir les pierres à aiguiser, le SCL et la lame de rechange SCL.

4.4 **Ciseaux pour textiles**

- 4.4.1 La TATE doit comprendre une paire de ciseaux pour textiles (bande de toile à propriétés multispectrales, paracorde).
- 4.4.2 Les ciseaux pour textiles doivent avoir une longueur hors tout d'au moins 175 mm et d'au plus 220 mm.
- 4.4.3 Les ciseaux pour textiles doivent avoir des lames en acier inoxydable enrichi de titane conçues pour résister à l'usure et à la corrosion et couper avec précision.
- 4.4.4 Les ciseaux pour textiles doivent avoir une poignée asymétrique avec un anneau plus grand d'un côté pour pouvoir y insérer plus d'un doigt.
- 4.4.5 Les ciseaux pour textiles doivent être utilisables par des personnes droitrières et gauchères sans modification.
- 4.4.6 Les ciseaux pour textiles doivent réussir les essais suivants :

- 4.4.6.1 Essai de chute : Les ciseaux pour textiles doivent être laissés tomber quatre (4) fois d'une hauteur de 2 mètres sur un plancher de béton. Par la suite, les ciseaux doivent respecter les exigences de l'essai de coupe décrit au paragraphe 4.4.6.2.
- 4.4.6.2 Essai de coupe : Les ciseaux doivent être mis à l'essai en coupant un morceau de tissu de nylon enduit de polyuréthane, 235 g/m² (voir la spécification textile DSSPM 2-2-80-210 pour plus de détails sur le matériau), qui ne doit pas être maintenu tendu pendant l'essai. Dans le cadre de cet essai, il faut ouvrir les ciseaux le plus large possible et les amener graduellement à la position fermée. Les ciseaux doivent couper le tissu de façon soignée, sans traînée ni traction, de la pincée à la pointe, et la partie coupée du tissu doit tomber librement du bord de coupe.

4.5 **Attaches de câble**

4.5.1 Conception

- 4.5.1.1 Les attaches de câble doivent être autobloquantes au moyen d'un mécanisme à cliquet.
- 4.5.1.2 Les attaches de câble doivent être en nylon 6/6.
- 4.5.1.3 Les attaches de câble doivent être noires.
- 4.5.1.4 Les attaches de câble doivent être résistantes aux intempéries et cotées pour une utilisation à l'extérieur.

4.5.2 Dimensions

- 4.5.2.1 Les attaches de câble doivent avoir 140 mm à 195 mm de longueur.
- 4.5.2.2 Les attaches de câble doivent avoir au plus 6 mm de largeur.
- 4.5.2.3 Les attaches de câble doivent avoir au plus 2 mm d'épaisseur.

4.5.3 Facteurs environnementaux

- 4.5.3.1 Les attaches de câble doivent conserver leurs propriétés mécaniques, après installation, à des températures allant de -40 °C à 85 °C.
- 4.5.3.2 Les attaches de câble doivent pouvoir être utilisées jusqu'à une température -20 °C.
- 4.5.3.3 Les attaches de câble doivent avoir une certaine résistance aux dommages causés par les rayons UV.

4.5.4 Résistance à la traction

- 4.5.4.1 Le matériau des attaches de câble doit avoir une résistance à la traction d'au moins 40 lbf (livre-force) après installation des attaches.

4.6 **Paracorde**

- 4.6.1 La TATE doit comprendre un rouleau de paracorde de couleur havane et un rouleau de paracorde de couleur vert olive, la couleur finale étant approuvée par l'AT.
- 4.6.2 La paracorde doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL-C-5040H pour la paracorde de type IIA.
- 4.6.3 Chaque rouleau de paracorde doit comporter une longueur de 100 pi \pm 4 po de paracorde, enroulée autour d'une bobine pour faciliter la gestion.

4.7 **Corde élastique**

- 4.7.1 La corde élastique doit avoir un diamètre extérieur de 0,25 po (tolérances de +0,031 po et -0 po).
- 4.7.2 La corde élastique doit respecter toutes les exigences énoncées dans la norme MIL-C-5651D pour la corde de type III.
- 4.7.3 Le fil de la gaine tressée extérieure doit être teint de couleur vert olive.
- 4.7.4 La corde élastique doit avoir 20 pi \pm 4 po de longueur.

4.8 **Couvertures à mailles**

- 4.8.1 Les couvertures à mailles doivent être en polyester.
- 4.8.2 Les couvertures à mailles doivent être construit comme un mailles comporter des ouvertures inférieures à 20 mm.
- 4.8.3 Les couvertures à mailles doivent avoir 80 po \pm 5 % de longueur sur 48 po \pm 5 % de largeur.
- 4.8.4 Les couvertures à mailles ne doivent pas peser plus de 160 grammes.
- 4.8.5 Les couvertures à mailles devraient avoir une résistance à l'éclatement d'au moins 25 lb/po² lors de l'essai conformément à la norme ASTM D3787.
- 4.8.6 La TATE doit comprendre trois (3) couvertures à mailles, une (1) de chacune des couleurs suivantes :
 - 4.8.6.1 vert olive;
 - 4.8.6.2 vert pin;
 - 4.8.6.3 sable.

4.9 **Rubans de camouflage Camo Form®**

4.9.1 La TATE doit comprendre des rubans de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (rubans en tissu élastiques, robustes et réutilisables) dans les couleurs suivantes :

4.9.1.1 Snow – n° de pièce 19701;

4.9.1.2 Desert Digital – n° de pièce 19413;

4.9.1.3 Woodland Digital – n° de pièce 19412;

4.9.1.4 Mossy Oak Shadowgrass® Blades^{MC} – n° de pièce 19502.

4.10 **Sac de transport**

4.10.1 Le sac de transport doit avoir un volume suffisant pour contenir tous les composants de la TATE indiqués au paragraphe 3.4.1, plus 20 %.

4.10.2 Le sac de transport ne doit pas se déchirer ni se déformer lorsqu'il est utilisé dans des conditions de chargement normales.

4.10.3 Le sac de transport ne doit pas être percé par le déplacement des outils dans le sac.

4.10.4 Le sac de transport doit être muni d'une poignée de transport suffisamment robuste pour supporter une charge de 40 lb sans dommage.

4.10.5 Le sac de transport doit être conçu de manière à ce que chaque outil de la TATE soit rapidement et facilement accessible directement après le transport.

4.10.6 Le sac de transport doit être muni d'une fermeture à glissière robuste qui fait toute la longueur du haut du sac afin d'améliorer l'accès aux composants.

4.10.7 Le sac de transport doit pouvoir transporter une charge allant jusqu'à 40 lb sans dommage.

4.10.8 Le sac de transport doit être confectionné en matériau de type II, classe 2, conforme à la norme Mil-DTL-32439, imprimé au motif de camouflage Multicam® ou un motif similaire.

4.10.9 Le sac de transport doit porter une étiquette conforme au paragraphe 5.1 de l'annexe B.

APPENDICE 1 DE L'ANNEXE E

MANUEL D'ÉVALUATION TECHNIQUE

**SYSTÈME DE DISSIMULATION POUR TIREURS
D'ÉLITE**



Numéro de référence : W8476-195992/B

Préparé par :
DAPES 9
Autorité technique/Gestionnaire du cycle
de vie du matériel
Quartier général de la Défense nationale
Édifice Major-général George R. Pearkes
Ottawa (Ontario)
K1A 0K2

13-Nov-19



AVIS

Le présent document a été examiné par l'autorité technique et ne contient aucune disposition visant des marchandises contrôlées.

NOTICE

This documentation has been reviewed by the technical authority and does not contain controlled goods.

Récapitulatif

Feuilles de calculs	Exigences obligatoires	Évaluées comme étant conformes par le soumissionnaire	Évaluées comme étant conformes par l'évaluateur
Annexe C EITE	19	0	0
Annexe D TATE	52	0	0
Totaux	71	0	0

Date de présentation :	
Numéro d'rd. unique du soumissionnaire :	
Produit :	Ecrans individuels pour tireurs d'élite
Evaluateur :	Arthur Hall AC AC

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon les évaluateurs

Nombre d'exigences obligatoires	19
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon le soumissionnaire

Nombre d'exigences obligatoires	19
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

A REMPLIR PAR LE SOUMISSIONNAIRE							A REMPLIR PAR L'EVALUATEUR		
Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6	Colonne 7	Colonne 8	Colonne 9	Colonne 10
Exigence	Description du critère d'évaluation	Type de critère	Produit livrable de la soumission	Auto-évaluation du soumissionnaire	Renvois au dossier d'appel d'offres	Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Instructions à l'intention de l'évaluateur	Évaluation de l'évaluateur	Commentaires de l'évaluateur
Annexe C - Spécification pour écrans individuels pour tireurs d'élite (EITE)									
3.2.1.1	Les EITE doivent avoir 2,4 m ±1 % de longueur sur 1,2 m ±1 % de largeur. Les mesures seront prises pendant que le tissu est tendu pour garantir le maintien de ces tolérances strictes.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si l'EITE à 2,4 m ±1 % de longueur sur 1,2 m ±1 % de largeur. Les mesures seront prises pendant que le tissu est tendu pour garantir le maintien de ces tolérances strictes.		
3.2.2.1	L'écran-rideau doit être à motif Multicam®.	Obligatoire	Certificat de conformité				Examiner le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le camouillage utilisé pour l'écran-rideau est Multicam®.		
3.2.2.2.1	Le fillet doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 ^{4C} ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le fillet est de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 ^{4C} ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.		
3.2.2.3.1	La bordure doit être de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 ^{4C} ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Si les couleurs exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités prélabiles et de production. Évaluer comme étant conforme la bordure est de couleur vert pâle 34202 ou kaki 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 ^{4C} ou d'une couleur assortie approuvée par l'AT afin de maximiser les propriétés de camouillage du système.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
3.2.3.1	L'écran-rideau doit être en tissu à mailles Omega® 100 % polyester ou un tissu alternatif avec des propriétés similaires.	Obligatoire	Certificat de conformité Si un produit autre que Omega® est utilisé, vous devez fournir une comparaison entre votre matériau proposé et Omega®, confirmant que leurs spécifications sont similaires.				Examiner le Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le Certificat de conformité confirme que l'écran-rideau est en tissu à mailles Omega® 100 % polyester ou un tissu alternatif avec des propriétés similaires.		
3.2.3.2	Le fil doit être en paracorde qui respecte toutes les exigences décrites au paragraphe 4.4.1.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examiner le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et évaluer comme étant conforme si le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité confirme que le fil est en paracorde de type IIA conforme à la norme MIL-C-5040H. Pour le Echantillon préalable à l'attribution du contrat, il est acceptable que le fil EITE soit fabriqué avec du paracord en nylon sans fil de type III COM 650. Examiner le Certificat de conformité pour confirmer que le soumissionnaire a confirmé que la bordure est en polyester tressé ou en polyamide.		
3.2.3.3	La bordure doit être en polyester tressé ou en polyamide.	Obligatoire	Certificat de conformité				Mesurer le fil et évaluer comme étant conforme si le quadrillage maximal est de 3 po x 3 po à 0,25 po. Une certaine latitude est permise pour les zones où la conception globale ou la coupe du matériau de base ne permet pas d'atteindre cette taille de quadrillage.		
4.2.2	Le fil doit être constitué d'un quadrillage de 3 po à 0,25 po de largeur qui couvre l'écran-rideau, comme il est illustré à la figure 1.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Confirmer que le fil est fixé de façon permanente à l'écran-rideau à l'aide de brides d'arrêt exécutées à tous les points d'intersection conformément à la figure 2.		
4.2.3	Le fil doit être fixé sur toute la surface du matériau de base, à l'aide de brides d'arrêt exécutées à chaque point d'intersection de cordon, pour supporter le poids des bandes de toile et de la végétation fixées à l'EITE, comme il est illustré à la figure 2.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si, en tirant sur le fil, il ne se sépare pas du matériau de base. Évaluer la conformité si un point de rechange est fourni, à condition que le soumissionnaire confirme que les échantillons de production et de pré-production sont conformes aux spécifications		
4.3.1	Les boucles longues et courtes de la bordure doivent être exécutées conformément aux figures 1 et 3 pour permettre l'assemblage de plusieurs écrans.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si la bordure est exécutée conformément aux figures 1 et 3 pour permettre l'assemblage de plusieurs écrans le long des extrémités longues et courtes.		
4.3.4	Le cordon formant les boucles longues et courtes doit être de couleur vert tels 34202 ou tan 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 ^{4c} , ou d'une couleur assortie approuvée par l'ATI afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le cordon formant les boucles longues et courtes est de couleur vert tels 34202 ou tan 30267 conformément à la norme AMS-STD-595 ^{4c} , ou d'une couleur assortie approuvée par l'ATI afin de maximiser les propriétés de camouflage du système.		
4.3.5	Les boucles longues et courtes doivent permettre de lacer solidement les EITE les uns aux autres, le long des extrémités longues ou courtes, comme il est illustré à la figure 4.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Si les couleurs exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge quelles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités préalables et de production. Évaluer comme étant conforme si les écrans peuvent être lacés adéquatement les uns aux autres conformément à la figure 4.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.3.6	Lorsque les EITE sont lacés ensemble, les extrémités lacées doivent reposer bien à plat et il ne doit pas y avoir plus de 0,5 po.40,25 po entre les EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si, lorsque les EITE sont lacés ensemble, les extrémités lacées reposent bien à plat et ne sont pas ondulées en raison d'un problème d'emplacement ou de dimensions au niveau de la bordure et il n'y a pas plus de 0,5 po ± 0,25 po entre les EITE.		
4.3.7	Une bande de bordure doit être utilisée, en plus de la couture des boucles longues et courtes, pour augmenter le niveau de résistance mécanique sur le pourtour des EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si une bande de bordure est utilisée, en plus de la couture des boucles longues et courtes, pour augmenter le niveau de résistance mécanique sur le pourtour des EITE et leur donner une apparence finie.		
4.3.8	Un cordon supplémentaire de 500 mm ±50 mm de longueur doit être fixé à chacun des quatre coins des EITE.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si un cordon supplémentaire est fixé à chacun des quatre coins des EITE.		
4.3.9	Le cordon supplémentaire doit être fixé assez solidement pour pouvoir attacher les EITE, avec 75 livres en place (2 x ballons de médecine) sous tension entre des arbres, sans endommager les EITE ni la couture de fixation du cordon supplémentaire lorsqu'il est attaché pendant 10 minutes.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si seuls et en paire, peuvent être attachés à l'aide de piquets et mis sous tension de façon à être parallèles au sol, sans que cela endommage les EITE ni les points de fixation du cordon supplémentaire quand 75 livres est attaché pendant 10 minutes.		
4.4.2.1	Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit être fabriqué de façon à ce qu'il ne s'affioche pas ni que des brins se séparent.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat				Évaluer comme étant conforme si le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire est traité de façon à ce qu'il ne s'affioche pas ni que des brins se séparent pendant l'utilisation.		
4.4.2.2	Le matériau du cordon formant les boucles longues et courtes et du cordon supplémentaire doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL C-3040H pour la paracorde de type III.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examiner le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et le valider comme étant conforme au rapport d'essai ou fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité confirmant que le fil est en paracorde de type III conforme à la norme MIL-C-3040H.		
4.4.3.1	La résistance minimale à la rupture du fil à couture utilisé dans la confection des EITE doit être d'au moins 42 N.	Obligatoire	Rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Évaluer comme étant conforme si le rapport d'essai ou Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine confirme que la mesure de la résistance minimale à la rupture du fil à couture est d'au moins 42 N.		

Date de présentation :	
Numéro d'ID, unique du soumissionnaire :	
Produit :	Trousse d'assemblage pour tireurs d'élite
Evaluateur :	Arthur Hall AC AC

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon les évaluateurs

Nombre d'exigences obligatoires	52
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Nombre d'exigences obligatoires respectées selon le soumissionnaire

Nombre d'exigences obligatoires	52
Nombre d'exigences obligatoires RESPECTÉES	0

Colonne 1 Exigence	À REMPLIR PAR LE SOUMISSIONNAIRE					À REMPLIR PAR L'ÉVALUATEUR			
	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
Annexe D - Trousse d'assemblage pour tireurs d'élites (TATE)									
4.1.1.1	Trois (3) des paquets doivent contenir des brins simples de jute de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat article 1, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si trois (3) paquets de brins simples de jute de couleur havane ont été fournis avec la TATE. Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.1.1.2	Quatre (4) des paquets doivent contenir des brins simples de jute couleur vert olive clair.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat article 2, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si quatre (4) paquets de brins simples de jute de couleur vert olive clair ont été fournis avec la TATE. Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.1.2.1	Deux (2) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type tresse rasta, à texture perceptible, de couleur havane, plus épais que les brins de jute contenus dans les paquets de jute (paragraphe 4.1.1).	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 3, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si deux (2) paquets de brins de fibres de type tresse rasta, à texture perceptible, de couleur havane, plus épais que les brins de jute contenus dans les paquets de jute ont été fournis avec la TATE. Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.1.2.2	Une (1) des paquets doivent contenir des brins de fibres de type crin ressemblant à de l'herbe morte, de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 4, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si une (1) paquet de brins de fibres de type crin ressemblant à de l'herbe morte, de couleur havane ont été fournis avec la TATE.		
4.1.3.1	Le paquet doivent contenir des brins de paille à texture semblable à celle de l'herbe sèche, de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 5, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si une (1) paquets de brins de paille à texture semblable à celle de l'herbe sèche, de couleur havane ont été fournis avec la TATE. Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.1.4	Chaque paquet de jute et fibres doit peser 450 g ±50 g.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 1 à 5, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si tous les paquets de jute et fibres pèsent 450 g ± 50 g.		
4.1.5	Chaque paquet doit contenir des brins individuels de 30 po ±2 po de longueur.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 1 à 5, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si chaque paquet contient des brins individuels de 30 po ± 2 po de longueur.		
4.2.1	Les bandes élastiques tressées doivent être en composé de caoutchouc synthétique ou naturel recouvert d'une gaine tressée simple en coton ou en polyester ou en nylon.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni une fiche technique ou des documents techniques qui confirment que l'exigence est respectée. Évaluez la conformité si 10 élastiques ou plus sont fournis et peuvent être testés par l'évaluateur.		
4.2.6	Les bandes élastiques tressées doivent avoir un diamètre transversal de 1/8 po ou 3/16 po.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni une fiche technique ou des documents techniques qui confirment que l'exigence est respectée.		
4.2.7	Les bandes élastiques tressées, au repos, doivent avoir un diamètre d'au moins 4,5 cm et d'au plus 6,5 cm.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées ont un diamètre d'au moins 4,5 cm et d'au plus 6,5 cm.		
4.2.10	La résistance à la rupture nominale de la bande élastique tressée doit être d'au moins 15 livres.	Obligatoire	Echantillons préalables à l'attribution du contrat, articles 6 et 7, paragraphes 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEC pour le produit ou un rapport d'essai qui confirme que l'exigence est respectée.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.2.12.1	Les bandes élastiques tressées doivent être de couleur havane.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées sont de couleur havane. Si le couleur exacte ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.2.12.2	Les bandes élastiques tressées doivent être de couleur verte olive.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 7, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les bandes élastiques tressées sont de couleur verte olive. Si le couleur exacte ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.3.2.1	Le SCL doit avoir de 200 à 225 mm de longueur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le SCL a de 200 à 225 mm de longueur.		
4.3.2.2	La lame du SCL doit avoir de 30 à 50 mm de longueur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la lame du SCL a de 30 à 50 mm de longueur.		
4.3.2.3	Le SCL doit être conçu pour couper des branches et de la végétation d'au moins 19 mm de diamètre.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO qui confirme que le SCL est conçu pour couper des branches de 19 mm de diamètre. Si la fiche technique ne confirme pas explicitement cette exigence, l'évaluateur doit vérifier que cette exigence peut être remplie.		
4.3.2.5	La lame du SCL doit être faite d'acier trempé ou à haute teneur en carbone.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FEO pour le SCL qui confirme cette que l'exigence est respectée.		
4.3.2.8	Le SCL doit être utilisable par des personnes droitrières et gauchères sans modification.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou rapport d'essai Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les personnes droitrières et gauchères peuvent être verrouillées en position fermée.		
4.3.2.11	Le SCL doit être muni d'un mécanisme de verrouillage qui permet de fixer les lames en position fermée lorsqu'il n'est pas utilisé.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la lame de rechange du SCL permet une utilisation par des personnes droitrières et gauchères.		
4.3.3.1	La lame de rechange pour SCL doit être identique à celle livrée avec le SCL.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la lame de rechange du SCL peut être posée sur le SCL.		
4.3.4.1	L'ensemble d'affûtage pour SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur grossier d'une taille de grain non inférieure à 40 microns et supérieure à 55 microns.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1 Certificat de conformité				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni un certificat de conformité.		
4.3.4.2	L'ensemble d'affûtage SCL doit comporter une pierre à affûter avec un côté affûteur fin avec une taille de grain d'au moins 6 microns et d'au plus 10 microns.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1 Certificat de conformité				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni un certificat de conformité.		
4.3.4.3	La pierre d'affûtage ne doivent pas avoir plus de 110 mm de longueur, 30 mm de largeur et 15 mm d'épaisseur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1				Évaluez comme conforme si les mesures sont conformes aux spécifications.		
4.3.4.4	La surface d'affûtage des affûteurs doit être à diamant continu ou carbure de silicium.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 6, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité.				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique ou Certificat de conformité pour l'ensemble d'affûtage qui confirme que l'exigence est respectée.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.3.4.5	Deux pierres à affiler SCL doivent être fournies.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 8, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si deux pierres sont fournies.		
4.4.2	Les ciseaux pour textiles doivent avoir une longueur hors tout d'au moins 175 mm et d'au plus 220 mm.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les ciseaux pour textiles qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.4.3	Les ciseaux pour textiles doivent avoir des lames en acier inoxydable entaillé de titane conçues pour résister à l'usure et à la corrosion et couper avec précision.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les ciseaux pour textiles qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.4.4	Les ciseaux pour textiles doivent avoir une poignée asymétrique avec un anneau plus grand d'un côté pour pouvoir y insérer plus d'un doigt.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.4.5	Les ciseaux pour textiles doivent être utilisables par des personnes droitrières et gauchères sans modification.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si la conception des ciseaux pour textiles permet une utilisation par des personnes droitrières et gauchères.		
4.4.6.1	Essai de chute : Les ciseaux pour textiles doivent être laissés tomber quatre (4) fois d'une hauteur de 2 mètres sur un plancher de béton. Par la suite, les ciseaux doivent respecter les exigences de l'essai de coupe décrit au paragraphe 4.4.6.2.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 9, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si, après l'essai de chute, il est possible d'utiliser les ciseaux pour textiles pour effectuer l'essai de coupe décrit au paragraphe 4.4.6.2.		
4.5.1.1	Les attaches de câble doivent être autobloquantes au moyen d'un mécanisme à cliquet.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.5.1.2	Les attaches de câble doivent être en nylon 6/6.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.1.3	Les attaches de câble doivent être noires.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les attaches de câble sont noires. Si le couleur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées pour les quantités avant et pendant la production.		
4.5.1.4	Les attaches de câble doivent être résistantes aux intempéries et cotes pour une utilisation à l'extérieur.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.2.1	Les attaches de câble doivent avoir 140 mm à 195 mm de longueur.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.5.3.2	Les attaches de câble doivent pouvoir être utilisées jusqu'à une température -20 °C.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		
4.5.4.1	Le matériel des attaches de câble doit avoir une résistance à la traction d'au moins 40 lb (livre force) après installation des attaches.	Obligatoire	Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 10, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si le soumissionnaire a fourni la fiche technique du FECO pour les attaches de câble qui confirme que l'exigence est respectée.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.6.1	La TATE doit comprendre un rouleau de paracorde de couleur havane et un rouleau de paracorde de couleur vert olive, la couleur finale étant approuvée par l'AT.	Obligatoire	Echantillons préétablis à l'attribution du contrat, articles 11 et 12, paragraphes 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si les rouleaux de paracorde sont conformes à la couleur approuvée par l'AT. Si les couleurs et la longueur exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées dans la longueur correcte pour les quantités avant et pendant la production.		
4.6.2	La paracorde doit respecter toutes les exigences décrites dans la norme MIL-C-5040H pour la paracorde de type IIA.	Obligatoire	Echantillons préétablis à l'attribution du contrat, articles 11 et 12, paragraphes 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examinez le rapport de test ou la fiche technique ou le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et déterminez si le rapport de test ou la fiche technique ou le certificat de conformité indique que le paracorde est de type IIA paracorde conformément à MIL-C-5040H.		
4.7.2	La corde élastique doit respecter toutes les exigences énoncées dans la norme MIL-C-5651D pour la corde de type III.	Obligatoire	Echantillon préétabli à l'attribution du contrat, article 13, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Examinez le rapport de test ou la fiche de spécifications ou le certificat de conformité soumis par le soumissionnaire et déterminez si le rapport de test ou la fiche de spécifications ou le certificat de conformité indique que le bungee est fabriqué à partir de cordon bingle de type III conforme à la norme MIL-C-5651D.		
4.8.1	Les couvertures à mailles doivent être en polyester.	Obligatoire	Echantillons préétablis à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1 Certificat de conformité				Si le couleur et la longueur exacte ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées dans la longueur correcte pour les quantités avant et pendant la production.		
4.8.2	Les couvertures à mailles doivent être constituées comme un mailles comporter des ouvertures inférieures à 20 mm.	Obligatoire	Echantillons préétablis à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni le certificat de conformité.		
4.8.3	Les couvertures à mailles doivent avoir 80 po ± 5 %, de longueur sur 48 po ± 5 % de largeur.	Obligatoire	Echantillons préétablis à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Si les couleurs et les dimensions exactes ne sont pas fournies dans l'évaluation PAS, le système juge qu'elles sont conformes, car le soumissionnaire sera tenu de fournir les couleurs demandées aux dimensions correctes pour les quantités avant et pendant la production.		
4.8.4	Les couvertures à mailles ne doivent pas peser plus de 160 grammes.	Obligatoire	Echantillons préétablis à l'attribution du contrat, articles 14 à 16, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.9.1.1	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Snow, n° de pièce 19701.	Obligatoire	Echantillon préétabli à l'attribution du contrat, article 17, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.9.1.2	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Desert Digital, n° de pièce 19413.	Obligatoire	Echantillon préétabli à l'attribution du contrat, article 18, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Snow, n° de pièce 19701. Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CameoForm® de McNet Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Desert Digital, n° de pièce 19413.		

Colonne 1 Exigence	Colonne 2 Description du critère d'évaluation	Colonne 3 Type de critère	Colonne 4 Produit livrable de la soumission	Colonne 5 Auto-évaluation du soumissionnaire	Colonne 6 Renvois au dossier d'appel d'offres	Colonne 7 Déclaration ou commentaires du soumissionnaire	Colonne 8 Instructions à l'intention de l'évaluateur	Colonne 9 Évaluation de l'évaluateur	Colonne 10 Commentaires de l'évaluateur
4.9.1.3	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Woodland Digital, n° de pièce 19412.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 19, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Woodland Digital, n° de pièce 19412.		
4.9.1.4	La TATE doit comprendre du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Mossy Oak Shadowgrass® Blades®, n° de pièce 19502.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 20, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'article est du ruban de camouflage CamoForm® de McNett Tactical (ruban en tissu élastiques, robuste et réutilisable) de couleur Mossy Oak Shadowgrass® Blades®, n° de pièce 19502.		
4.10.1	Le sac de transport doit avoir un volume suffisant pour contenir tous les composants de la TATE indiqués au paragraphe 3.4.1, plus 20 %.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Après avoir placé tous les composants de la TATE dans le sac de transport sans les comprimer, confirmer qu'il reste plus de 20 % d'espace libre.		
4.10.6	Le sac de transport doit être muni d'une fermeture à glissière robuste qui fait toute la longueur du haut du sac afin d'améliorer l'accès aux composants.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme étant conforme si l'exigence est respectée.		
4.10.7	Le sac de transport doit pouvoir transporter une charge allant jusqu'à 40 lb sans dommage.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1				Évaluer comme conforme si vous pouvez transporter le TATE complet dans le sac de transport sans endommager la poignée.		
4.10.8	Le sac de transport doit être confectionné en matériau de type II, classe 2, conforme à la norme MIL-DTL-32439. Imprimé au motif de camouflage Multicam® ou une motif similaire.	Obligatoire	Echantillon préalable à l'attribution du contrat, article 21, paragraphe 3.4.1 Fiche technique du fabricant d'équipement d'origine ou Certificat de conformité				Évaluer la conformité si le soumissionnaire a fourni la fiche de spécifications du fabricant d'origine ou le certificat de conformité du matériau du sac de transport TATE.		