

## **PARTIE 1 GÉNÉRALITÉS**

### **1.1 PORTÉE DES TRAVAUX**

1. Les travaux décrits dans la présente section comprennent la conception, la livraison, l'installation, les services au chantier, la mise en route, les essais mécaniques ainsi que les garanties pour la fourniture de trappes spéciales et leurs accessoires.

## **PARTIE 2 PRODUITS**

### **2.1 MANUFACTURIERS**

1. Les trappes spéciales d'accès doivent être telles que fabriquées par PRÉTAL INC. ou équivalent approuvé par le Représentant ministériel.

Pour tout équivalent, l'Entrepreneur doit vérifier à ce que toute l'intégrité structurale de la dalle de béton soit conservée.

### **2.2 LISTES D'ÉQUIPEMENTS**

Type (exemple seulement)	Dimension libres (mm)
PTL-2050-AL-11180-LZ-NB-IT-BM-VA	1115 x 800

### **2.3 DESCRIPTION DE L'ÉQUIPEMENT**

1. Généralités :
  - a. Le produit est garanti de bien fonctionner et d'être exempt de tout vice de matériau et de fabrication pour une période de un (1) an à compter de la date d'achat. Toute pièce qui cesse de fonctionner ou qui se brise en service normal durant cette période devra être remplacée sans frais.
2. Trappes (PRÉTAL) :
  - a. Les principales composantes de ces trappes sont :
    1. Cadre en aluminium.
    2. Rebord d'ancrage au pourtour du cadre.
    3. Battant en aluminium fabriqué d'une plaque antidérapante renforcée munie de renforts, constitués de profilés en « U ».
    4. Charnière en acier inoxydable.
    5. Cylindre amortisseur chargé d'azote et d'huile.
    6. Bras de retenue auto bloquant en acier inoxydable.
    7. Poignée amovible en acier inoxydable.
    8. Chaîne de retenue entre les battants.
    9. Drain placé dans le cadre (modèle 2000).
    10. Garniture en caoutchouc et en néoprène entre le cadre et le battant.
  - b. Pour chacune des trappes avec morillons, fournir un cadenas de type ABLOY n° PL-231 avec trois (3) clés maîtresses, ou équivalent approuvé.

## 2.4 FABRICATION DES TRAPPES

1. La fabrication en usine doit être réalisée en fonction des informations précisées dans cette spécification et celles montrées sur les plans.
2. Respecter les sens d'ouverture et la localisation des poignées indiqués sur les plans.
3. Coordonner la position des drains avec les plans.

## **PARTIE 3 EXÉCUTION**

### 3.1 MISE EN PLACE

1. Tous les cadres des trappes doivent être mis en place avant la coulée de béton.

## **PARTIE 4 ESSAIS AU CHANTIER**

### 4.1 ESSAIS AU CHANTIER

1. Réaliser les essais, conformément à la section 13010.
2. Nettoyer les cadres.
3. Vérifier le bon fonctionnement de toutes les trappes, des mécanismes d'ouverture et de fermeture, l'étanchéité, etc.

**FIN DE SECTION**