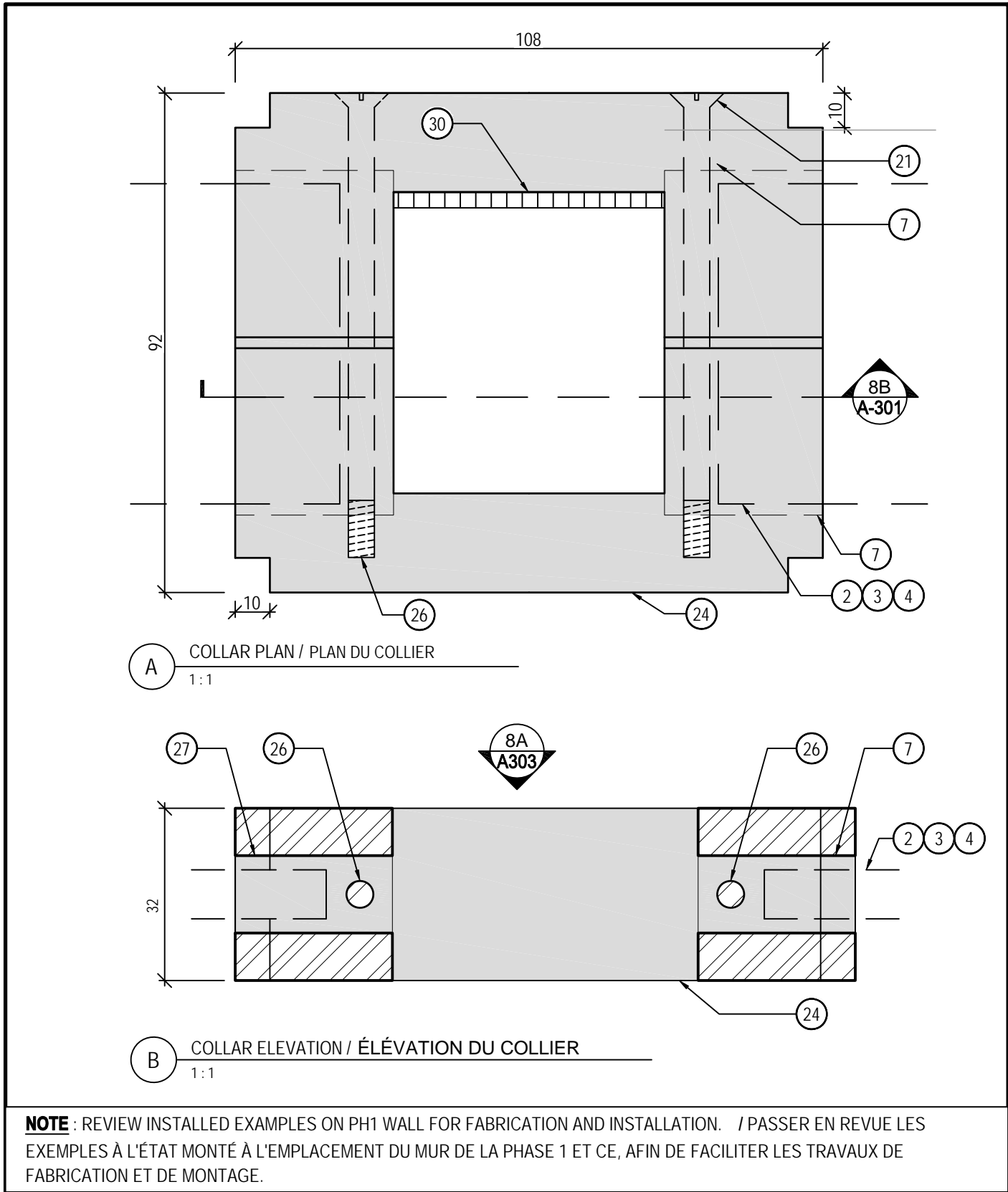


PRINTED: May 28, 2013 - 9:36AM BY: Cristina

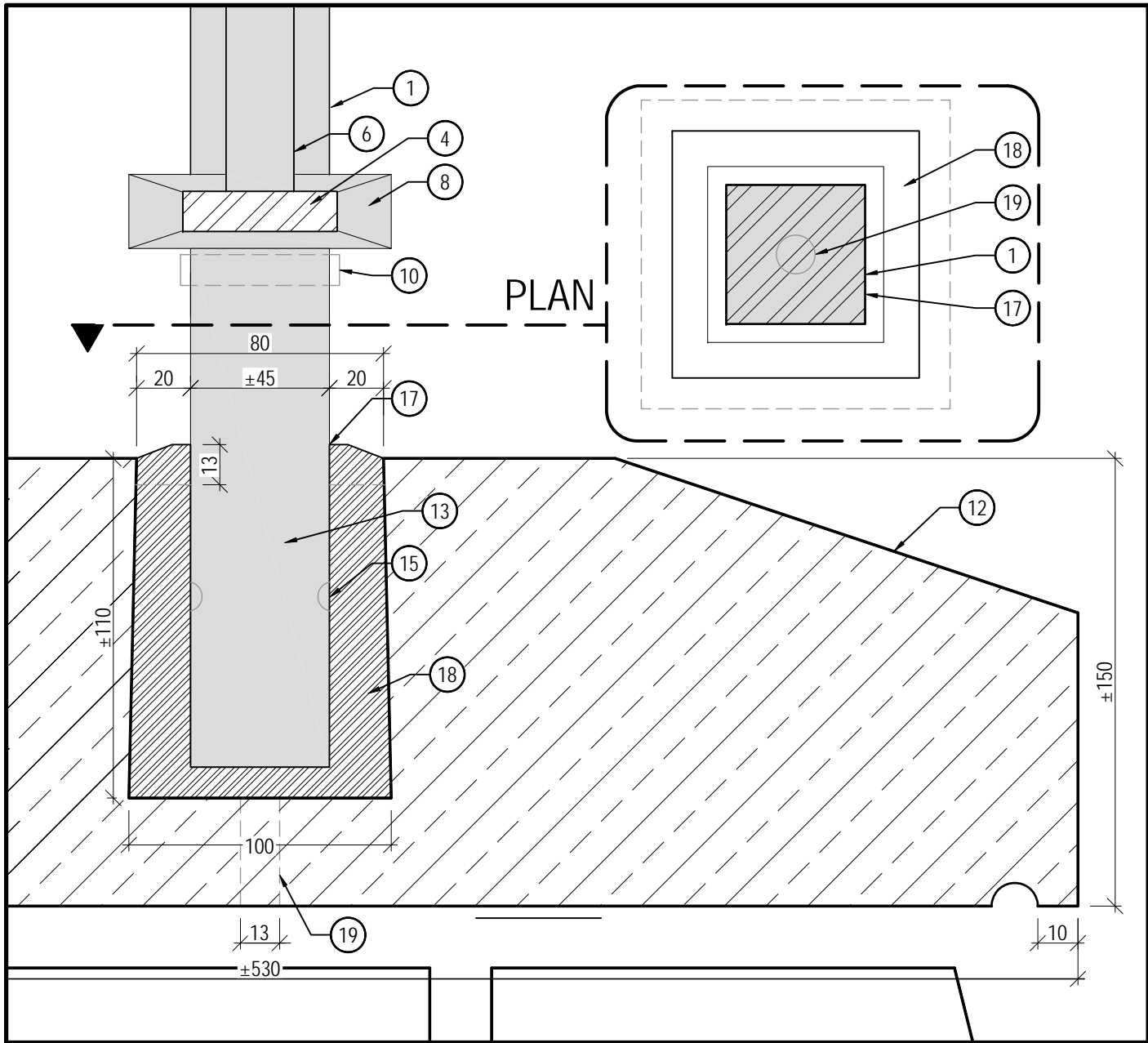


**8** COLLAR PLAN AND ELEVATION / PLAN ET ÉLÉVATION DU COLLIER  
**A303** 1:1

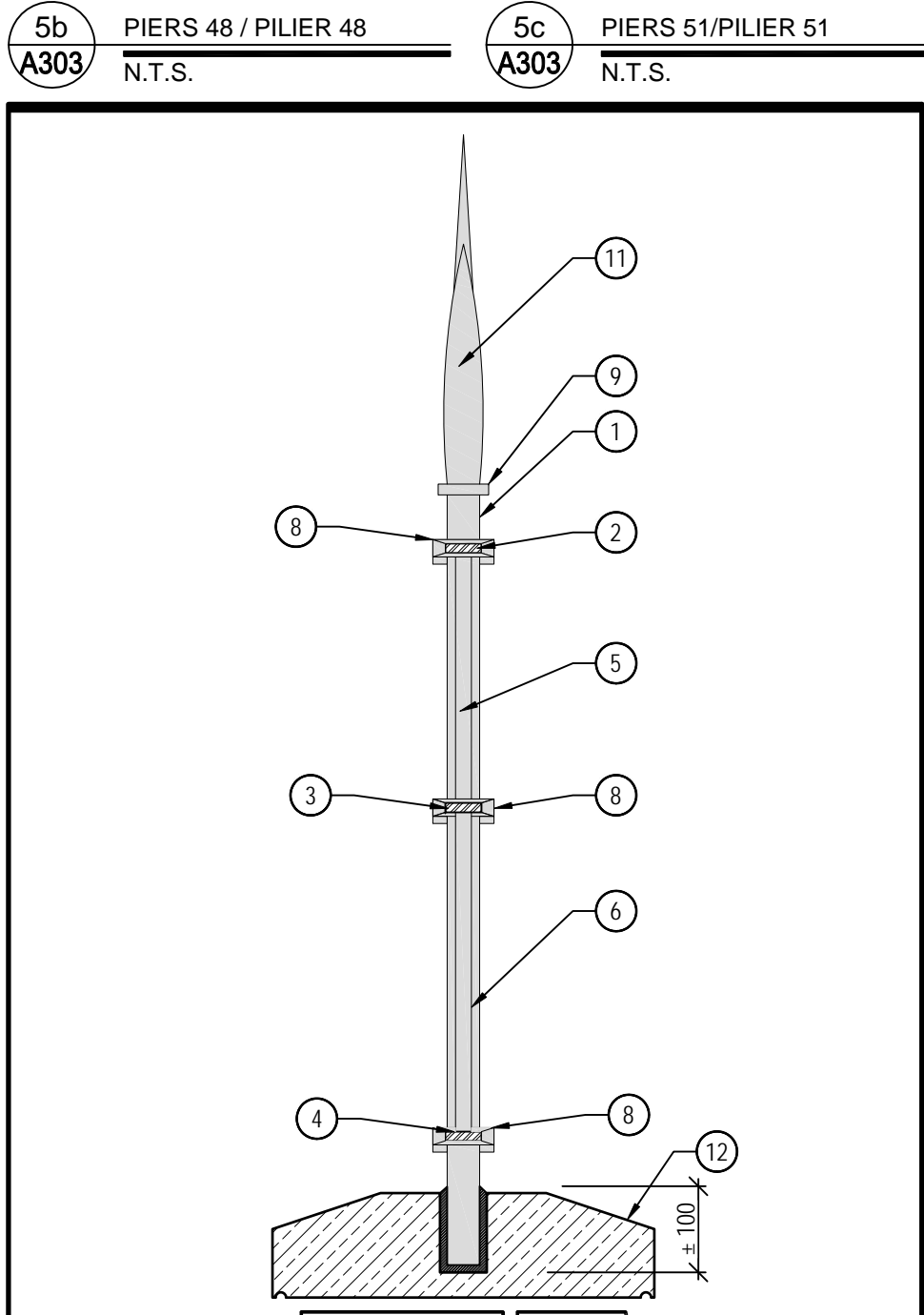
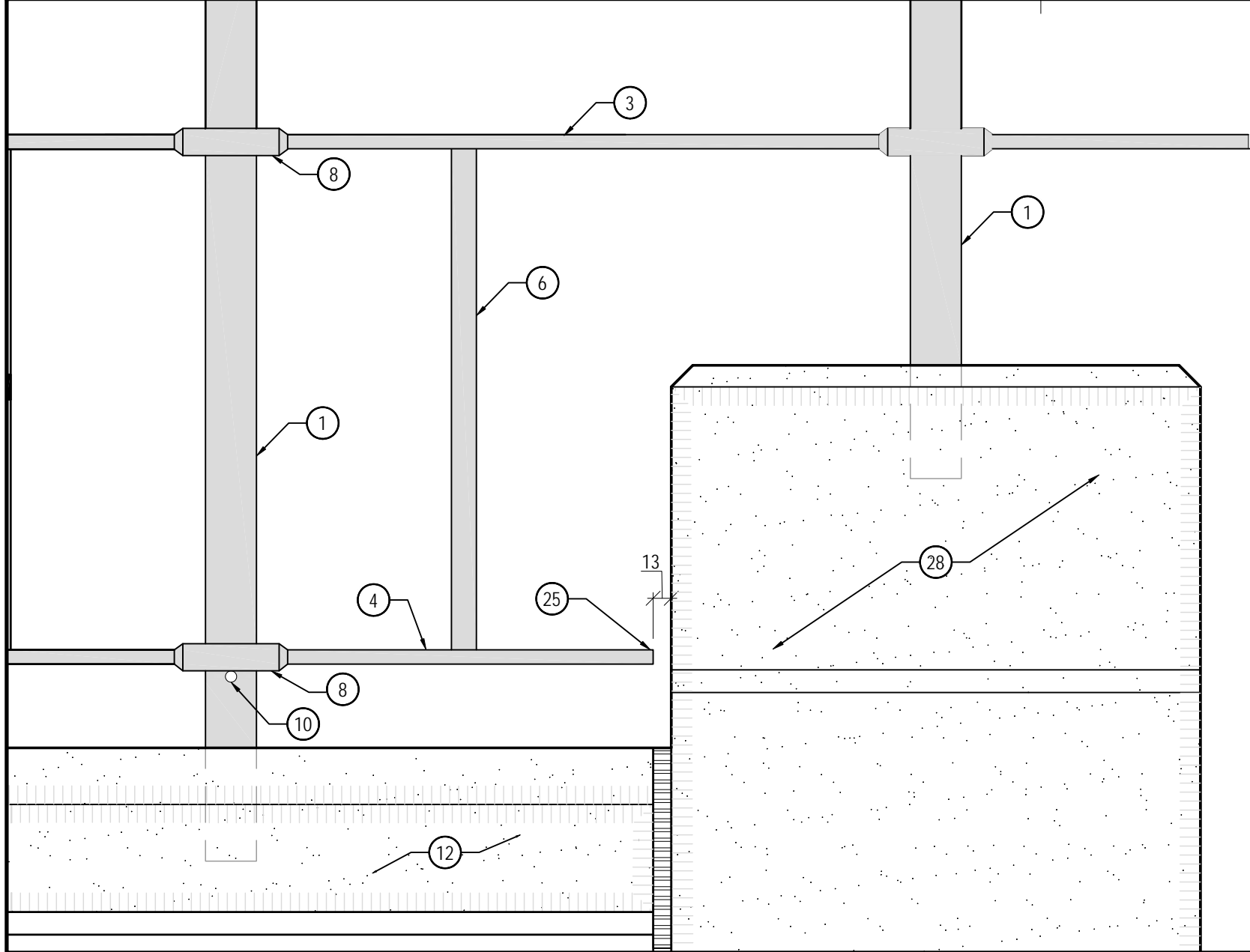


**6** PHOTO - LEAD COLLAR PH. 1 / PHOTOGRAPHIE - COLLIER AU PLOMB (PHASE 1)  
**A303** N.T.S.

**5a** PIERS 47 / PILIER 47  
**A303** N.T.S.



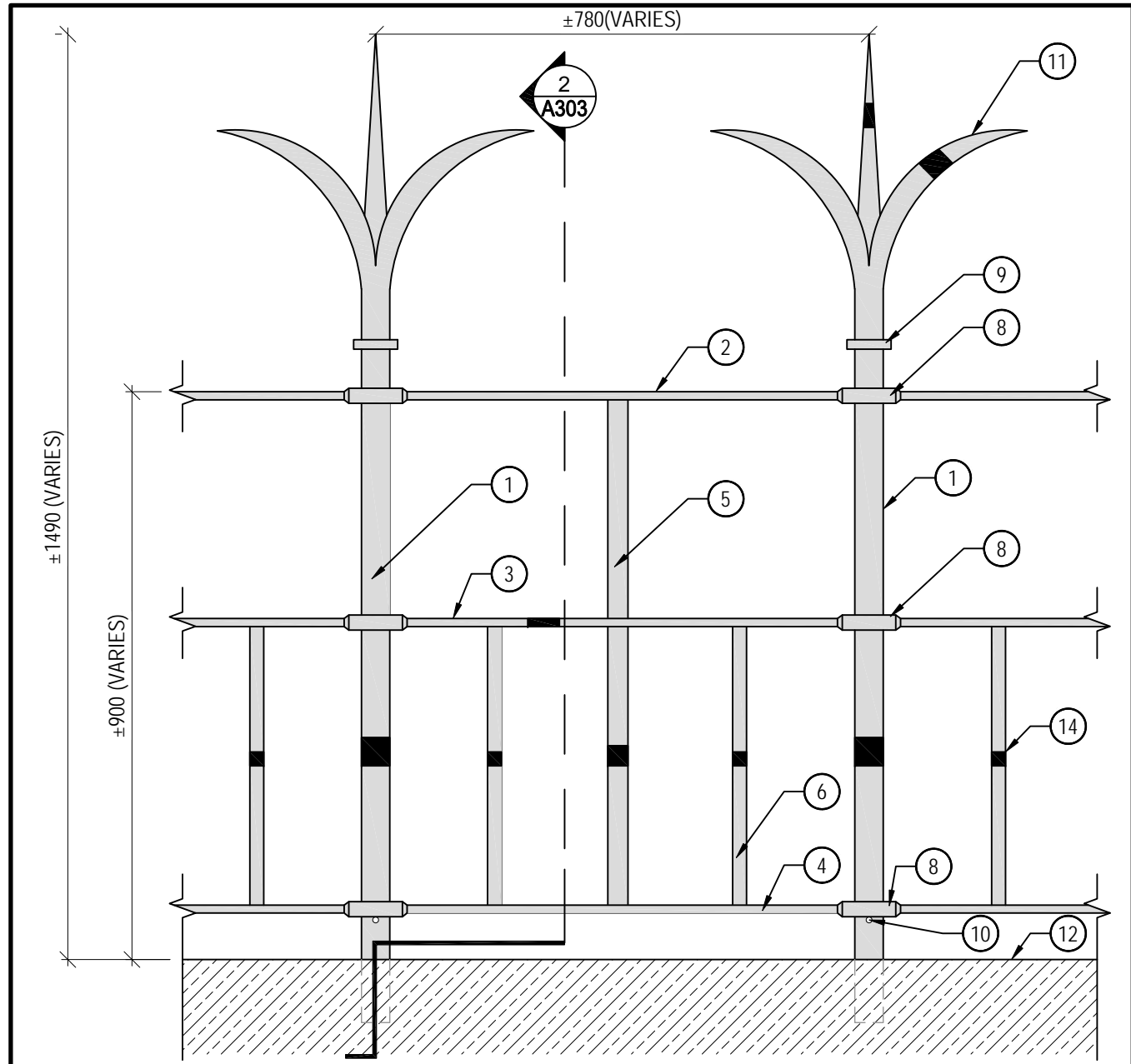
**3** TYPICAL - LEAD SETTING DETAIL / DÉTAIL TYPIQUE - DÉTAIL DE POSE DU PLOMB  
**A303** 1:2



**2** TYPICAL - IRONWORK SECTION / COUPE TYPIQUE - TRAVAUX EN FER  
**A303** 1:10

IRON WORK REPAIR AND REPLACEMENT TABLE / TABLE DES TRAVAUX DE RÉPARATION ET DE REMPLACEMENT D'OUVRAGES EN FER		TOTAL # FENCE PARTS / NOMBRE TOTAL DE PIÈCES DE CLÔTURE	# TO REPLACE / NOMBRE D'ARTICLES À RÉPARER ET (OU) À REMPLACER
<b>REPAIR / TRAVAUX DE RÉPARATION</b>			
REMOVE OLD WELDS / REDUNDANT PARTS; FILL AND GRIND SMOOTH. (REPAIR TYPE A) ENLEVER LES ANCIENNES SOUDURES ET (OU) LES ARTICLES REDONDANTS, PUIS REMPLIR LES TROUS ET MEULER LE TOUT JUSQU'À L'OBTENTION D'UN FINI LISSE: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'A'.		-	20
BUILD UP RUSTED SPEAR POST BOTTOMS. (REPAIR TYPE B) RECONSTRUIRE LES PARTIES INFÉRIEURES DES POTEAUX DARDS ROUILLÉS: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'B'.		45	25
BUILD UP RUSTED RAIL END. (REPAIR TYPE B) RECONSTRUIRE L'EXTRÉMITÉ DE RAIL ROUILLÉ: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'B'.		263	110
STRAIGHTEN BENT TOP RAILS. (REPAIR TYPE D) REDRESSER LES RAILS SUPÉRIEURS PLIÉS: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'D'.		44	15
STRAIGHTEN MID RAILS. (REPAIR TYPE D) REDRESSER LES RAILS MITOYENS: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'D'.		44	15
STRAIGHTEN BOTTOM RAILS. (REPAIR TYPE D) REDRESSER LES RAILS INFÉRIEURS: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'D'.		44	15
BUILD UP SPEAR POST AT COLLAR LOCATIONS. (REPAIR TYPE B) RECONSTRUIRE LE POTEAU DARD À L'EMPLACEMENT DU COLLIER: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'B'.		135	135
FABRICATE COLLARS 2 SIDED. FABRIQUER DES COLLIERS À 2 CÔTES.		131	131
FABRICATE COLLARS 1 SIDED. FABRIQUER DES COLLIERS À 1 CÔTE.		-	6
BUILDING UP SURFACE RUST POCKETS TO 25mm AREA (PER LOCATION). (REPAIR TYPE B) RECONSTRUIRE LES POCHETTES DE SURFACE ROUILLÉES, JUSQU'À L'OBTENTION D'UNE SUPERFICIE DE 25 mm (PAR ENDROIT): TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'B'.		-	100
EXTEND SPEAR POST LENGTHS BY <50mm TO TOTAL 150mm LENGTH. (REPAIR TYPE C) PROLONGER LES LONGUEURS DES POTEAUX DARDS DANS UNE DISTANCE DE <50 mm, AFIN D'EN ARRIVER À UNE LONGUEUR TOTALE DE 150 mm: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'C'.		2	2
EXTEND PANEL RAILS TO ALLOW ADJUSTMENT OF LENGTH AND ANGLES AT END OF RAILS DURING FENCE PANEL REINSTALLATION. (REPAIR TYPE C) / PROLONGER LES RAILS DE PANNEAUX DE SORTE À OFFRIR UNE POSSIBILITÉ D'AJUSTEMENT DE LA LONGUEUR ET DES ANGLES À L'EXTRÉMITÉ DES RAILS DURANT LE REMONTAGE DES PANNEAUX DE CLÔTURE: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'C'.		45 PANELS / PANNEAUX	SEE DETAIL 2A200, NOTE 24 / VOIR LE DETAIL 2A200, NOTE 24

**4** IRON WORK REPAIR AND REPLACEMENT TABLE / TABLE DES TRAVAUX DE RÉPARATION ET DE REMPLACEMENT D'OUVRAGES EN FER  
**A303** N.T.S.



**1** TYPICAL - ENLARGED IRONWORK PANEL AND SPEARS ELEVATION / DÉTAIL TYPIQUE - PANNEAU D'OUVRAGE EN FER ET ÉLÉVATION DE DARDS  
**A303** 1:10

#### NOTES GÉNÉRALES :

- NUMÉROTÉ, ÉTIQUETÉ ET ENREGISTRER L'AMÉNAGEMENT EXISTANT AVANT LES OPÉRATIONS DE DÉMONTAGE ET CE, EN CONFORMITÉ AVEC LES INDICATIONS DE NUMÉROTAGE. À INDIQUER SUR LE CÔTÉ ET CE, À L'EMPLACEMENT DE CHAQUE PANNEAU ET DE CHAQUE POTEAU DARD.
- À L'EMPLACEMENT DES OUVRAGES DARDS ET DES EXTRÉMITÉS DES RAILS, COUPER LES OUVRAGES EXISTANTS DE RÉGLAGE ET D'ORIENTATION ET LES AUTRES TRAVAUX DE REMBLAI.
- OUVRAGES DE PIERRE COUPÉE ET D'INSTALLATIONS EN FER, IDENTIFIÉES COMME ENSEMBLES À REMPLACER OU À ÉLIMINER.
- DÉMONTÉ LES RAILS DES COLLIERS DES POTEAUX DARDS ET CE, AUX FINS DE DÉMONTAGE D'OUVRAGES EN FER, ENTREPOSER ET PROTÉGER LES OUVRAGES DÉMONTÉS EN FER ET CE, AUX FINS DE TRANSPORT À L'USINE OU À L'ATELIER DE RESTAURATION.
- N'ENTREPRENDRE AUCUN TRAVAIL DE RÉPARATION TANT ET AUSSI LONGTEMPS QUE LES OUVRAGES EN FER NE SERONT PAS DÉMONTÉS ET QUE L'ENSEMBLE DE LA PEINTURE ET DE LA CORROSION N'AURONT PAS ÉTÉ ENLEVÉES DES PRODUITS; EN OUTRE, LES SURFACES DÉPOUILLÉES DEVONT ÊTRE INSPECTÉES PAR LE REPRÉSENTANT DU MINISTÈRE.
- VOIR LE DEVIS AFIN DE RETROUVER DES RENSEIGNEMENTS ADDITIONNELS SUR LES TRAVAUX DE REMPLACEMENT, DE RÉPARATION ET DE PEINTURE NÉCESSAIRES.
- REMONTÉ LES COMPOSANTES EN FER ET CE, EN S'ASSURANT DE SUIVRE LA MÊME SÉQUENCE UNE FOIS QUE LES TAVAUX DE MAÇONNERIE AURONT ÉTÉ TERMINÉS.

#### NOTES - FRANÇAIS

- POTEAU DARD EXISTANT, DE 45 mm SUR 45 mm (POTEAU CARRE).
- RAIL SUPÉRIEUR EXISTANT (BARRE PLATE).
- RAIL MITOYEN EXISTANT (BARRE PLATE).
- RAIL INFÉRIEUR EXISTANT (BARRE PLATE).
- BALUSTRE EXISTANT DE 32 mm SUR 32 mm. À TENONS DANS LES RAILS.
- DEMI-BALUSTRE EXISTANT DE 22 mm SUR 22 mm ET A TENONS DANS LES RAILS.
- FAÇONNER UN RETRAIT POUR ABRIER LES EXTRÉMITÉS DES RAILS DE PANNEAUX.
- COLLIER EN FONTE ET EN DEUX MORCEAUX (D'UN CÔTÉ DANS LE CAS DES PILIERS 48 ET 51).
- COLLIER EXISTANT, ATTACHÉ EN PERMANENCE.
- MOTIF EXISTANT EN FLEUR-DE-LYS.
- PIERRE DE COURONNEMENT.
- RÉTABLIR LES FONDS OU BOUTS ROUILLÉS DES POTEAUX DARDS EN LES RECONSTITUANT À L'AIDE DE MÉTAL.
- LES ZONES EN NOIR REPRÉSENTENT LA COUPE TRANSVERSALE SCHEMATIQUE DE PIÈCES COMPOSANTES D'OUVRAGES EN FER.
- GARDER LA NERVURE EXISTANTE DE VERROUILLAGE DANS LA PARTIE INFÉRIEURE DU POTEAU.
- FORER ET FILETER DES TROUS POUR LES VIS.
- PEINTURE DE RETOUCHE À LA JONCTION DU POTEAU DARD ET DU COLLIER EN PLOMB. FAÇONNER LE COLLIER EN PLOMB EN FONCTION DE SA FORME DÉFINITIVE. À PEINDRE EN FONCTION D'UN CHEVAUchement SUR LE COLLIER EN PLOMB, DANS UNE DISTANCE DE <4 mm.
- INSTALLER LE PLOMB EN TROIS (3) COULÉES. L'ON SE DEVRA DE MARTELER LE PLOMB APRÈS LE RÉFROIDISSEMENT DE CHAQUE COUCHE. LA TROISIÈME COUCHE DEVRA SERVIR À FORMER OU À CONSTITUER LE COLLIER.
- TROU DE DRAINAGE DE 13 mm DE DIAMÈTRE DANS LA PIERRE.
- ENLEVER LES CROCHETS EXISTANTS DE BARRIÈRE.
- À FRAISER POUR LES VIS.
- REPEINDRE LE POTEAU DARD EXISTANT.
- AUX ENDRITOIS OU LES RAILS DE CROCHETS ET (OU) DE PANNEAUX AVAIENT ÉTÉ COUPÉS, MEULER LA SURFACE DU POTEAU DARD EXISTANT ET CE, JUSQU'À L'OBTENTION D'UN FINI LISSE: TRAVAUX DE RÉPARATION, DE TYPE 'A'.
- ARRONDIR QUELQUE PEU LES COINS DES OUVRAGES COULÉS.
- COUPER LE RAIL EXISTANT EN DEÇA OU À COURT DE LA FAÇADE DU PILIER EN PIERRE, PUIS CHANFREINER LE BORD COUPÉ ET CE, DANS UNE DISTANCE DE 3 mm.
- DEUX (2) BOULONS USINÉS EN ACIER INOXYDABLE, DE TYPE FRAISÉ, À TÊTES PLATES ET DE 4,76 mm DE DIAMÈTRE, AVEC TÊTES ENCOCHÉES.
- COULER UN CÔTÉ ET SANS OUVERTURE ET CE, POUR SIX JEUX DE COLLIERS. À UTILISER À L'EMPLACEMENT DES PILIERS 48 ET 51. LES AUTRES ENSEMBLES DEVRONT AVOIR DES OUVERTURES DES DEUX CÔTÉS.
- PIERRE DE PILIER.
- CONDUIT EXISTANT EN PVC, AVEC AMENÉE DE COURANT.
- MONTÉ UNE CALE EN NEOPRÈNE ENTRE LE COLLIER ET LE POTEAU DARD EXISTANTS.

#### NOTES - ENGLISH

- EXISTING SPEAR POST 45mm X 45mm (SQUARE POST).
- EXISTING TOP RAIL (FLAT BAR).
- EXISTING MID RAIL (FLAT BAR).
- EXISTING BOTTOM RAIL (FLAT BAR).
- EXISTING BALUSTER 32mm X 32mm. TENONED INTO RAILS.
- EXISTING HALF BALUSTER 22mm X 22mm. TENONED INTO RAILS.
- FORM RECESS TO HOUSE ENDS OF PANEL RAILS.
- TWO-PIECE CAST IRON COLLAR (ONE-SIDED AT PIERS 48 & 51).
- PERMANENTLY ATTACHED EXISTING COLLAR.
- ± 13 mm Ø STAINLESS STEEL SETTING PIN IN EXISTING HOLE. SANDBLAST AND PAINT.
- EXISTING FLEUR DE LYS MOTIF.
- CAPSTONE.
- RESTORE RUSTED BOTTOMS OF SPEAR POSTS BY BUILDING UP WITH METAL.
- BLACK AREAS SHOW SCHEMATIC CROSS-SECTION OF IRON WORK PARTS.
- MAINTAIN EXISTING LOCKING GROOVE IN POST BOTTOM.
- DRILL AND TAP HOLES FOR SCREWS.
- TOUCH-UP PAINT AT JUNCTURE OF SPEAR POST AND LEAD COLLAR. TOOL LEAD COLLAR TO FINAL SHAPE. PAINT TO LAP ONTO LEAD COLLAR TOP ±4 mm.
- INSTALL LEAD IN 3 POURS, HAMMERING IN THE LEAD AFTER EACH POUR COOL 5 3RD POUR TO FORM COLLAR.
- DRAIN HOLE 13 mm Ø IN STONE.
- REMOVE EXISTING GATE BRACKETS.
- COUNTER-SINK FOR SCREWS.
- REPAINT EXISTING SPEAR POST.
- WHERE GATE BRACKET / PANEL RAILS WERE CUT AWAY, GRIND SURFACE OF EXISTING SPEAR POST SMOOTH. REPAIR TYPE A.
- EASE CORNERS OF CASTING.
- CUT EXISTING RAIL SHORT OF FACE OF STONE PIER, CHAMFER CUT EDGE 3mm.
- 4.76mm Ø FLAT HEAD COUNTERSUNK S.S. MACHINE SCREWS (TWO) WITH SLOT HEAD.
- CAST ONE SIDE WITH NO OPENING FOR SIX SETS OF COLLARS. FOR USE AT PIERS 48 AND 51. REMAINDER TO HAVE OPENING BOTH SIDES.
- PIER STONE.
- EXISTING PVC CONDUIT WITH POWER FEED TO REMAIN.
- INSTALL NEOPRENE SHIM BETWEEN EXISTING SPEAR POST AND COLLAR ON SLOPE SIDE.

Canada



LOGO SEAL / SCEAU

01 ISSUED FOR TENDER / EMIS POUR SOUMISSION 2013/05/28

revision date

A detail no.  
no. du détail  
B location drawing no.  
no. de localisation  
C drawing no.  
no. du dessin

Every effort has been made to ensure that the information of this plan is accurate and complete. However, it is the responsibility of the contractor to verify all dimensions & conditions on site prior to construction or excavation. Any discrepancies should immediately be brought to the attention of PWGSC.

Tous les efforts ont été déployés afin d'assurer l'intégrité et l'exactitude de l'information figurant sur ce plan. Toutefois, l'entrepreneur a la responsabilité de vérifier toutes dimensions & conditions sur le site, avant toute construction ou excavation. Toute anomalie doit être rapportée immédiatement à l'attention de TPSGC.

project projet

PARLIAMENT HILL - WEST SLOPE AND PHASE 2  
PERIMETER WALL REHABILITATION

COLLINE DU PARLEMENT - RÉFÉCTION DE LA  
PENTE DE L'OUEST ET DU MUR PÉRIPHÉRIQUE  
DE LA PHASE 2

Parliamentary Precinct, Parliament Hill, Ottawa  
Direction générale de la cité parlementaire

drawing dessin

### IRONWORK DETAILS / DÉTAILS DES TRAVAUX EN FER

#### GENERAL NOTES

- NUMBER, TAG, AND RECORD EXISTING LAYOUT PRIOR TO DISMANTLING AS PER INDICATED NUMBERING. INDICATE AT SIDE ON EACH PANEL AND SPEAR POST.
- CUT OUT EXISTING SETTING, LEAD, OR OTHER FILL, AT SPEARS AND RAIL ENDS.
- CUT STONE AND IRONWORK IDENTIFIED FOR REPLACEMENT OR DISPOSAL.
- DISASSEMBLE RAILS FROM SPEAR POST COLLARS TO DISMANTLE IRONWORK.
- STORE AND PROTECT DISMANTLED IRONWORK FOR TRANSPORT TO RESTORATION FACILITY.
- DO NOT UNDERTAKE REPAIRS UNTIL IRONWORK IS DISASSEMBLED AND ALL PAINT AND CORROSION REMOVAL PRODUCTS ARE REMOVED, AND STRIPPED SURFACES INSPECTED BY THE DEPARTMENTAL REPRESENTATIVE.
- SEE SPECIFICATIONS FOR ADDITIONAL INFORMATION ON REPLACEMENT, REPAIR, AND PAINTING.
- REINSTALL IRONWORK COMPONENTS IN THE SAME SEQUENCE AFTER MASONRY WORK IS COMPLETE.

Designed By RMA  
2012 / 11 / 26  
(yyyy/mm/dd)

Conçu par

Date

Drawn By RMA  
2012 / 11 / 26  
(yyyy/mm/dd)

Dessiné par

Date

Reviewed By RM / JM  
2013 / 05 / 01  
(yyyy/mm/dd)

Examiné par

Date

Approved By RM / JM  
2013 / 05 / 01  
(yyyy/mm/dd)

Approuvé par

Tender

Soumission

ERIC CHEUNG  
Project Manager Administrateur de projets

Project no. No. du projet

R.008229.016/02 & R.011800.015

Drawing no. No. du dessin

PW - A303